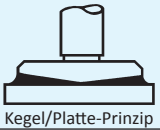


Produkt-Dokumentation

Labordaten:

| | | |
|---|------------|----------------------|
| Scherviskosität (DIN 51810-1) | | |
| Kegel CP25 1° $\dot{\gamma} = 1000/s$ | Temperatur | η (mPa·s) |
|  Kegel/Platte-Prinzip | 25 °C | 590 - 730 |
| Viskositätsindex (ISO) | | 110 (Basisöl) |
| Fließverhalten | | etwas strukturviskos |
| Viskosität-Temperatur-Verhalten | | gut |

| | |
|---|--|
| Konsistenz | fluid |
| Aussehen | gelb bis hellbraun, transparent |
| Tropfpunkt | 170 °C |
| Oil Separation (FTMS) 48 Std./85 °C | 19 % |
| Dauertiefemperatur Basisöl 72 Std. flüssig | -20 °C |
| Einsatztemperaturen | -10 °C bis +60 °C |
| Basisöl | Mineralöle, stabilisiert plus Friction Modifier |
| Viskosität Basisöl 20 °C | 210 mm ² /s |
| Verdicker | Metallseife, anorganisch |
| Alterungsbeständigkeit | gut |
| Korrosionsbeständigkeit | Ms: gut St: sehr gut |
| Kunststoffbeständigkeit beständig | ABS, ASA, PA66, PBT, PC, POM, POM (CL) |
| bedingt | PPOPPO |

Bemerkungen:

Metallseifenfett auf Mineralölbasis, mit anorganischem Verdicker auf eine sehr weiche Konsistenz eingestellt. Durch gute Schmierfähigkeit an Stellen mit hoher Lagerbelastung einsetzbar. Gute Haftfähigkeit, sehr hohe Lebensdauer, verharzungsstabil, säurefrei. Verschleißreduzierung um mehr als 95 % (Vergleich trocken-geschmiert).

P255b

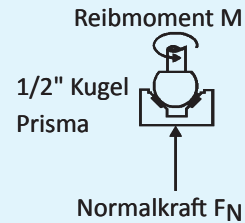
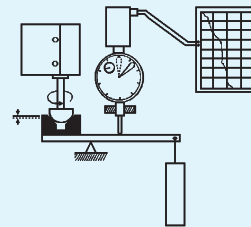
LOK-Fett B 52

Art. Nr.: TF1411

Präzisionsfett für Modelleisenbahnen

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

| v (mm/s) | f | Reibzahl f | | | |
|----------|------|--|-----|-----|-----|
| | | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 |
| 0 | 0.09 | [Bar chart showing high friction] | | | |
| 20 | 0.06 | [Bar chart showing medium friction] | | | |
| 50 | 0.04 | [Bar chart showing low friction] | | | |
| 200 | 0.08 | [Bar chart showing medium-high friction] | | | |

Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C
Schmierstoff: LOK-Fett B 52

Verschleißverhalten

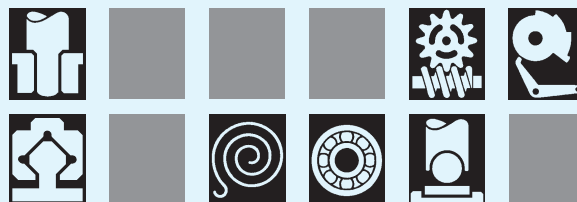
Vergleich: trocken und geschmiert mit LOK-Fett B 52

| Materialpaarung | Verschleiß (in mm) | | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|------|-----|-----|-----|
| | 0.01 | 0.03 | 0.1 | 0.3 | 1.0 |
| St/Ms: TF1411 trocken | [Bar chart showing high wear] | | | | |
| St/St: TF1411 trocken | [Bar chart showing high wear] | | | | |
| St/Ms: TF1411 geschmiert | [Bar chart showing very low wear] | | | | |
| St/St: TF1411 geschmiert | [Bar chart showing very low wear] | | | | |

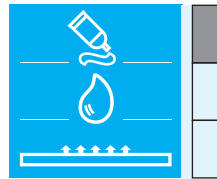
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C
v=28.1 mm/s

Anwendungen:

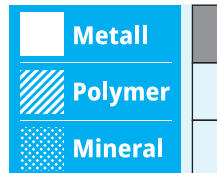
Für Metall/Metall-Präzisionslagerungen (Stahl, Alu, Buntmetalle usw.) in Instrumenten, Kleinmotoren und Modelleisenbahnen. Zur Schmierung von Achslagern, Motorlagern, Schneckengetrieben, usw.



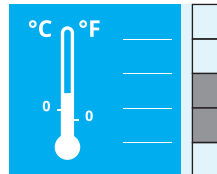
Produkt



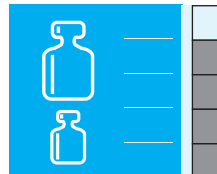
Lagerwerkstoff



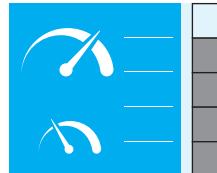
Einsatztemperatur



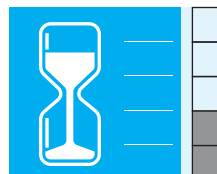
Lagerlast



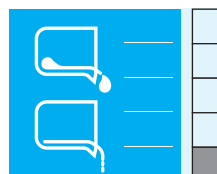
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

